

| Typ | Umlauf-Ø | Ø über Schlitten | Spitzenweite | Achsen | Zubehör | Steuerung | max. Drehzahl | CNC | Bemerkung |
|-------------------------------|----------|------------------|--------------|--------|---|---|-----------------|-----|-------------------------------------|
| Weiler E150 | 1500 | 1030 | 4000 | 2 | | Zyklenst. Siemens 840D mit Weiler-Software D3 | 500 | X | ab Januar 2015 Spindeldurchg.: 165 |
| Geminis GT5i | 1400 | 1050 | 3000 | 2 | selbstz. Lünette Ø125 - Ø460 festst. Lünette bis Ø 1000 | Siemens ONE Shop Turn | 710 | X | 1 Spindel, Spindeldurchg.: 128 |
| VDF Boehringer DUS 800 ti (1) | 820 | 500 | 2000 | 2 | selbstz. Lünette Ø85 - Ø350 | Zyklenst. Siemens 810D Manual Turn | 1600 | X | 1 Spindel, Spindeldurchg.: 128 |
| VDF Boehringer DUS 800 ti (2) | 820 | 500 | 2000 | 2 | selbstz. Lünette Ø45 - Ø310 | Zyklenst. Siemens 810D Manual Turn | 1600 | X | 1 Spindel, Spindeldurchg.: 128 |
| Weiler E70 (1) | 720 | 430 | 2000 | 2 | selbstz. Lünette Ø45 - Ø310 | Siemens 810D mit Weiler-Software D3 | 1800 | X | - |
| Weiler E70 (2) | 720 | 430 | 2000 | 2 | selbstz. Lünette Ø30 - Ø245 | Siemens 810D mit Weiler-Software D3 | 1800 | X | - |
| Weiler E50 | 570 | 340 | 1500 | 2 | | Siemens 810D mit Weiler-Software D3 | 2500 | X | |
| DN Solution PUMA 5100 LMA | 900 | 650 | 2042 | 3 | C-Achse selbstz. Lünette Ø75 - Ø430 Angetrieben Werkzeuge | "Siemens 828D Shop Turn" | 2000 | X | 1 Spindel, Reitstock Servogesteuert |
| Gildemeister CTX 600 | 600 | 480 | 2000 | 3 | C-Achse selbstz. Lünette Ø12 - Ø200 | Heidenhain Turn-Plus | 2500 | X | 1 Spindel |
| Mazak Multiplex 6200 | 320 | 260 | 440 | 6 | Stangenlademagazin | Mazatrol T Plus | 5000 | X | 2 Spindeln |
| Mazak QT300M L | 480 | 420 | 662 | | C-Achse Angetrieben Werkzeuge | Smooth C | 4000 | X | |
| Mazak QT350MA | 520 | 420 | 614 | | C-Achse Angetrieben Werkzeuge | Smooth C | 3300 | X | |
| Mazak Multiplex 610 | 310 | 210 | 440 | 6 | - | Mazatrol T Plus | 5000 | X | 2 Spindeln |
| Mazak Multiplex 6250 | 320 | 260 | 440 | 6 | Portallader GL150 C | Fusion 640T | 4000 | X | 2 Spindeln, Spindeldurchg.: 65 |
| Mazak Multiplex 6200 | 320 | 260 | 440 | 6 | Portallader GL100 C | Fusion 640T | 5000 | X | 2 Spindeln |
| Mazak Multiplex 6200 | 320 | 260 | 440 | 6 | Portallader GL100 F | Fusion 640T | 5000 | X | 2 Spindeln |
| Mazak Multiplex 6300 Y | 430 | 430 | 225 | 8 | C-Achse Portallader + Stangenlader | Fusion 640T | 4000 | X | 2 Spindeln, Spindeldurchg.: 85 |
| Mazak Multiplex 6200 Y | 320 | 260 | 440 | 8 | Portallader GL100 C | Fusion 640T | 5000 | X | 2 Spindeln, Y-Achse ± 50 |
| Mazak Multiplex 6200 Y | 320 | 260 | 440 | 8 | Portallader GL100 F | Fusion 640T | 5000 | X | 2 Spindeln, Y-Achse ± 50 |
| Mazak Multiplex 6200 Y | 320 | 260 | 440 | 8 | Stangenlademagazin | Fusion 640T | 5000 | X | 2 Spindeln, Y-Achse ± 50 |
| Muratec MW-120 II G | 240 | 240 | 145 | 4 | Beladeportal | Fanuc 32i-B | 4500 | X | 2 Spindeln |
| Muratec MD-120 II G | 230 | 180 | 145 | 6 | Beladeportal Angetriebene Werkzeuge | Fanuc 31i-B | 4500 | X | 2 Spindeln |
| Muratec MT-200 T2 G (1) | 205 | 228 | 770 | 8 | | Fanuc 31i-B | HS 3500 GS 4000 | X | 2 Spindeln |
| Muratec MT-200 T2 G (2) | 205 | 228 | 770 | 8 | Beladeportal Angetriebene Werkzeuge Y-Achse C-Achse | Fanuc 31i-B | HS 3500 GS 4000 | X | 2 Spindeln |