

Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Ø in mm	Steuerung	CNC	Bemerkung
Nagel HHM90	manuell	180	100	-	-	horizontal
Sunnen CV-616-G	manuell	ca. 330	220	-	-	vertikal
Pleiger STV 450/2500 S30	gesteuert	3200 von 2 Seiten	400	HNC 2000	X	vertikal
Superfinish Supfina 202	gesteuert	5000	760	Zyklenst. Siemens Manual Turn	X	horizontal, Oberflächengüten < Rz1